



NORMA

CLASSIFICAZIONE

CARATTERISTICHE

UNI EN 10263-3: 2017

Vergella, barre e filo per ricalcatura a freddo ed estrusione a freddo - acciai da cementazione

Acciaio legato speciale

16MnCr5 - Nr. 1.7131

Cr-Mo con Mo < 0.35 % , Cr-Mo-B

ANALISI CHIMICA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Altro
da 0,14 a 0,19	0,30 max	da 1,00 a 1,30	0,025 max	da 0,80 a 1,10	-	-
Mo	Ni	B	Cu	Al	Pb	
-	-	da 0,0008 a 0,005	0,25 max	-	-	

CARATTERISTICHE MECCANICHE E FINITURE

Diametro		Laminato (+U) o Laminato Pelato (+U +PE)		Ricotto globulare (+AC) o Ricotto globulare + Pelatura (+AC +PE)		Laminato trafilato (+U +C)		Trafilato a Freddo e sottoposto a ricottura di globulizzazione (+U +C +AC)		Trafilato ricotto globulare debolmente trafilato (+U +C +AC + LC)		Ricotto globulare + Trafilato (+AC +C)	
da	a	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min
2	5	-	-	-	-	-	-	550	64	590	62	-	-

In mancanza di valori in tabella o in caso di necessità specifiche contattare i nostri uffici commerciali per valutare fattibilità e concordare i valori di Rm.

GRADI EQUIVALENTI DI ACCIAIO

EUROPA (EN)	GERMANIA (DIN, WNr)	FRANCIA (AFNOR)	ITALIA (UNI)	CINA (GB)	FINLANDIA (SFS)	INTERN (ISO)
16MnCr5	16MnCr5	16MC5	16MnCr5	15CrMn	-	16MnCr5
USA (SAE)	GIAPPONE (JIS)	INGHILTERRA (BS)	SPAGNA (UNE)	SVEZIA (SS)	RUSSIA (GOST)	
5115	-	527M17	F.1516	2127	18ChG	

I dati contenuti nel presente documento sono da intendersi solo come riferimento e possono essere soggetti a continui cambiamenti.

Giuseppe & F.lli Bonaiti SRL declina ogni e qualsiasi responsabilità per le conseguenze che possono derivare dal loro utilizzo.