



NORMA

CLASSIFICAZIONE

CARATTERISTICHE

UNI EN 10269: 2013

Acciai e leghe di nichel per elementi di fissaggio con proprietà specifiche a elevate e/o basse temperature

Acciaio legato speciale

35B2 - Nr. 1.5511

B, Mn-B Mn < 1.65 %

ANALISI CHIMICA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Altro
da 0,32 a 0,39	0,40 max	da 0,50 a 0,80	0,030 max	0,015 max	-	-
Mo	Ni	B	Cu	Al	Pb	
-	-	da 0,0008 a 0,005	-	0,02 min	-	

CARATTERISTICHE MECCANICHE E FINITURE

Diametro		Laminato (+U) o Laminato Pelato (+U +PE)		Ricotto globulare (+AC) o Ricotto globulare + Pelatura (+AC +PE)		Laminato trafilato (+U +C)		Trafilato a Freddo e sottoposto a ricottura di globulizzazione (+U +C +AC)		Trafilato ricotto globulare debolmente trafilato (+U +C +AC +LC)		Ricotto globulare + Trafilato (+AC +C)	
da	a	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min
2	60	-	-	570	62	-	-	-	-	-	-	-	-

In mancanza di valori in tabella o in caso di necessità specifiche contattare i nostri uffici commerciali per valutare fattibilità e concordare i valori di Rm.

GRADI EQUIVALENTI DI ACCIAIO

EUROPA (EN)	GERMANIA (DIN, WNr)	FRANCIA (AFNOR)	ITALIA (UNI)	CINA (GB)	FINLANDIA (SFS)	INTERN (ISO)
35B2	35B2	35B3	-	-	-	-
USA (SAE)	GIAPPONE (JIS)	INGHILTERRA (BS)	SPAGNA (UNE)	SVEZIA (SS)	RUSSIA (GOST)	
-	SWRCHB 237	-	-	-	-	

I dati contenuti nel presente documento sono da intendersi solo come riferimento e possono essere soggetti a continui cambiamenti.

Giuseppe & F.lli Bonaiti SRL declina ogni e qualsiasi responsabilità per le conseguenze che possono derivare dal loro utilizzo.