



NORMA

CLASSIFICAZIONE

CARATTERISTICHE

UNI EN 10263-4: 2017

Acciaio legato speciale

28B2 - Nr. 1.5510

Vergella, barre e filo per ricalcatura a freddo ed estrusione a freddo - acciai da bonifica

B, Mn-B Mn < 1.65 %

ANALISI CHIMICA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Altro
da 0,25 a 0,30	0,30 max	da 0,60 a 0,90	0,025 max	0,025 max	0,30 max	-
Mo	Ni	B	Cu	Al	Pb	
-	-	da 0,0008 a 0,005	0,25 max	-	-	

CARATTERISTICHE MECCANICHE E FINITURE

Diametro		Laminato (+U) o Laminato Pelato (+U +PE)		Ricotto globulare (+AC) o Ricotto globulare + Pelatura (+AC +PE)		Laminato trafilato (+U +C)		Trafilato a Freddo e sottoposto a ricottura di globulizzazione (+U +C +AC)		Trafilato ricotto globulare debolmente trafilato (+U +C +AC + LC)		Ricotto globulare + Trafilato (+AC +C)	
da	a	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min
2	5	-	-	-	-	-	-	510	66	550	64	-	-
5	10	630	60	520	64	720	55	500	66	540	64	610	59
10	25	630	60	520	64	710	55	500	66	540	64	600	59

In mancanza di valori in tabella o in caso di necessità specifiche contattare i nostri uffici commerciali per valutare fattibilità e concordare i valori di Rm.

GRADI EQUIVALENTI DI ACCIAIO

EUROPA (EN)	GERMANIA (DIN, WNr)	FRANCIA (AFNOR)	ITALIA (UNI)	CINA (GB)	FINLANDIA (SFS)	INTERN (ISO)
28B2	28B2	20N3	-	-	-	-
USA (SAE)	GIAPPONE (JIS)	INGHILTERRA (BS)	SPAGNA (UNE)	SVEZIA (SS)	RUSSIA (GOST)	
-	SWRCHB 26	-	-	-	-	

I dati contenuti nel presente documento sono da intendersi solo come riferimento e possono essere soggetti a continui cambiamenti.

Giuseppe & F.lli Bonaiti SRL declina ogni e qualsiasi responsabilità per le conseguenze che possono derivare dal loro utilizzo.