



NORMA

CLASSIFICAZIONE

CARATTERISTICHE

UNI EN 10263-3: 2017

Vergella, barre e filo per ricalcatura a freddo ed estrusione a freddo - acciai da cementazione

Acciaio legato speciale

15B2 - Nr. 1.5501

B, Mn-B Mn < 1.65 %

ANALISI CHIMICA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Altro
da 0,13 a 0,16	0,30 max	da 0,60 a 0,80	0,025 max	0,025 max	-	-
Mo	Ni	B	Cu	Al	Pb	
-	-	da 0,0008 a 0,005	0,25 max	-	-	

CARATTERISTICHE MECCANICHE E FINITURE

Diametro		Laminato (+U) o Laminato Pelato (+U +PE)		Ricotto globulare (+AC) o Ricotto globulare + Pelatura (+AC +PE)		Laminato trafilato (+U +C)		Trafilato a Freddo e sottoposto a ricottura di globulizzazione (+U +C +AC)		Trafilato ricotto globulare debolmente trafilato (+U +C +AC + LC)		Ricotto globulare + Trafilato (+AC +C)	
da	a	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min
2	5	-	-	-	-	-	-	440	67	480	65	-	-
5	10	500	58	450	65	590	56	430	67	470	65	540	62
10	40	500	58	450	65	580	56	430	67	470	65	530	62

In mancanza di valori in tabella o in caso di necessità specifiche contattare i nostri uffici commerciali per valutare fattibilità e concordare i valori di Rm.

GRADI EQUIVALENTI DI ACCIAIO

EUROPA (EN)	GERMANIA (DIN, WNr)	FRANCIA (AFNOR)	ITALIA (UNI)	CINA (GB)	FINLANDIA (SFS)	INTERN (ISO)
15B2	15B2	-	-	-	-	-
USA (SAE)	GIAPPONE (JIS)	INGHILTERRA (BS)	SPAGNA (UNE)	SVEZIA (SS)	RUSSIA (GOST)	
-	-	-	-	-	-	

I dati contenuti nel presente documento sono da intendersi solo come riferimento e possono essere soggetti a continui cambiamenti.

Giuseppe & F.lli Bonaiti SRL declina ogni e qualsiasi responsabilità per le conseguenze che possono derivare dal loro utilizzo.