



NORMA

CLASSIFICAZIONE

CARATTERISTICHE

UNI EN 10263-3: 2017

Vergella, barre e filo per ricalcatura a freddo ed estrusione a freddo - acciai da cementazione

Acciaio non legato speciale

C17E2C - Nr. 1.1147

Recipienti a pressione strutturali e acciai tecnici con C < 0,5%

ANALISI CHIMICA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Altro
da 0,15 a 0,19	0,30 max	da 0,60 a 0,90	0,025 max	0,025 max	-	-
Mo	Ni	B	Cu	Al	Pb	
-	-	-	0,25 max	-	-	

CARATTERISTICHE MECCANICHE E FINITURE

Diametro		Laminato (+U) o Laminato Pelato (+U +PE)		Ricotto globulare (+AC) o Ricotto globulare + Pelatura (+AC +PE)		Laminato trafilato (+U +C)		Trafilato a Freddo e sottoposto a ricottura di globulizzazione (+U +C +AC)		Trafilato ricotto globulare debolmente trafilato (+U +C +AC + LC)		Ricotto globulare + Trafilato (+AC +C)	
da	a	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min
2	5	-	-	-	-	-	-	440	67	480	65	-	-
5	10	530	58	450	65	630	56	430	67	470	65	550	62
10	40	530	58	450	65	620	56	430	67	470	65	540	62
40	100	530	58	450	65	-	-	-	-	-	-	-	-

In mancanza di valori in tabella o in caso di necessità specifiche contattare i nostri uffici commerciali per valutare fattibilità e concordare i valori di Rm.

GRADI EQUIVALENTI DI ACCIAIO

EUROPA (EN)	GERMANIA (DIN, WNr)	FRANCIA (AFNOR)	ITALIA (UNI)	CINA (GB)	FINLANDIA (SFS)	INTERN (ISO)
C17E2C	-	-	-	-	-	-
USA (SAE)	GIAPPONE (JIS)	INGHILTERRA (BS)	SPAGNA (UNE)	SVEZIA (SS)	RUSSIA (GOST)	
-	-	-	-	-	-	

I dati contenuti nel presente documento sono da intendersi solo come riferimento e possono essere soggetti a continui cambiamenti.

Giuseppe & F.lli Bonaiti SRL declina ogni e qualsiasi responsabilità per le conseguenze che possono derivare dal loro utilizzo.