



NORMA

CLASSIFICAZIONE

CARATTERISTICHE

UNI EN 10263-3: 2017

Vergella, barre e filo per ricalcatura a freddo ed estrusione a freddo - acciai da cementazione

Acciaio non legato speciale

C15E2C - Nr. 1.1132

Recipienti a pressione strutturali e acciai tecnici con C < 0,5%

ANALISI CHIMICA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Altro
da 0,13 a 0,17	0,30 max	da 0,30 a 0,60	0,025 max	0,025 max	-	-
Mo	Ni	B	Cu	Al	Pb	
-	-	-	0,25 max	-	-	

CARATTERISTICHE MECCANICHE E FINITURE

Diametro		Laminato (+U) o Laminato Pelato (+U +PE)		Ricotto globulare (+AC) o Ricotto globulare + Pelatura (+AC +PE)		Laminato trafilato (+U +C)		Trafilato a Freddo e sottoposto a ricottura di globulizzazione (+U +C +AC)		Trafilato ricotto globulare debolmente trafilato (+U +C +AC + LC)		Ricotto globulare + Trafilato (+AC +C)	
da	a	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min
2	5	-	-	-	-	-	-	420	67	460	65	-	-
5	10	480	58	430	65	570	56	410	67	450	65	520	62
10	40	480	58	430	65	560	56	410	67	450	65	510	62
40	100	480	58	430	65	-	-	-	-	-	-	-	-

In mancanza di valori in tabella o in caso di necessità specifiche contattare i nostri uffici commerciali per valutare fattibilità e concordare i valori di Rm.

GRADI EQUIVALENTI DI ACCIAIO

EUROPA (EN)	GERMANIA (DIN, WNr)	FRANCIA (AFNOR)	ITALIA (UNI)	CINA (GB)	FINLANDIA (SFS)	INTERN (ISO)
C15E2C	CQ15	G 10150	-	-	-	-
USA (SAE)	GIAPPONE (JIS)	INGHILTERRA (BS)	SPAGNA (UNE)	SVEZIA (SS)	RUSSIA (GOST)	
1015	-	-	-	-	15kp	

I dati contenuti nel presente documento sono da intendersi solo come riferimento e possono essere soggetti a continui cambiamenti.

Giuseppe & F.lli Bonaiti SRL declina ogni e qualsiasi responsabilità per le conseguenze che possono derivare dal loro utilizzo.