



NORMA

CLASSIFICAZIONE

CARATTERISTICHE

UNI EN 10263-3: 2017

Vergella, barre e filo per ricalcatura a freddo ed estrusione a freddo - acciai da cementazione

Acciaio non legato speciale

C10E2C - Nr. 1.1122

Recipienti a pressione strutturali e acciai tecnici con C < 0,5%

ANALISI CHIMICA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Altro
da 0,08 a 0,12	0,30 max	da 0,30 a 0,60	0,025 max	0,025 max	-	-
Mo	Ni	B	Cu	Al	Pb	
-	-	-	0,25 max	-	-	

CARATTERISTICHE MECCANICHE E FINITURE

Diametro		Laminato (+U) o Laminato Pelato (+U +PE)		Ricotto globulare (+AC) o Ricotto globulare + Pelatura (+AC +PE)		Laminato trafilato (+U +C)		Trafilato a Freddo e sottoposto a ricottura di globulizzazione (+U +C +AC)		Trafilato ricotto globulare debolmente trafilato (+U +C +AC + LC)		Ricotto globulare + Trafilato (+AC +C)	
da	a	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min
2	5	-	-	-	-	-	-	390	67	430	65	-	-
5	10	450	58	400	65	540	56	380	67	420	65	490	62
10	40	450	58	400	65	530	56	380	67	420	65	480	62
40	100	450	58	400	65	-	-	-	-	-	-	-	-

In mancanza di valori in tabella o in caso di necessità specifiche contattare i nostri uffici commerciali per valutare fattibilità e concordare i valori di Rm.

GRADI EQUIVALENTI DI ACCIAIO

EUROPA (EN)	GERMANIA (DIN, WNr)	FRANCIA (AFNOR)	ITALIA (UNI)	CINA (GB)	FINLANDIA (SFS)	INTERN (ISO)
C10E2C	C10C	-	-	-	-	-
USA (SAE)	GIAPPONE (JIS)	INGHILTERRA (BS)	SPAGNA (UNE)	SVEZIA (SS)	RUSSIA (GOST)	
-	SWRCH 10 K	-	-	-	-	

I dati contenuti nel presente documento sono da intendersi solo come riferimento e possono essere soggetti a continui cambiamenti.

Giuseppe & F.lli Bonaiti SRL declina ogni e qualsiasi responsabilità per le conseguenze che possono derivare dal loro utilizzo.