



NORMA

CLASSIFICAZIONE

CARATTERISTICHE

UNI EN ISO 683-4: 2018

Acciai per trattamento termico, acciai legati e acciai automatici - Acciai automatici

Acciaio non legato speciale di qualità

11SMn30 - Nr. 1.0735

Acciai con contenuti di P o S aumentati

ANALISI CHIMICA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Altro
0,14 max	0,05 max	da 0,90 a 1,30	0,011 max	da 0,27 a 0,33	-	-
Mo	Ni	B	Cu	Al	Pb	
-	-	-	-	-	-	

CARATTERISTICHE MECCANICHE E FINITURE

Diametro		Laminato (+U) o Laminato Pelato (+U +PE)		Ricotto globulare (+AC) o Ricotto globulare + Pelatura (+AC +PE)		Laminato trafilato (+U +C)		Trafilato a Freddo e sottoposto a ricottura di globulizzazione (+U +C +AC)		Trafilato ricotto globulare debolmente trafilato (+U +C +AC +LC)		Ricotto globulare + Trafilato (+AC +C)	
da	a	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min
5	40	da 380 a 570	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	63	da 370 a 570	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

In mancanza di valori in tabella o in caso di necessità specifiche contattare i nostri uffici commerciali per valutare fattibilità e concordare i valori di Rm.

GRADI EQUIVALENTI DI ACCIAIO

EUROPA (EN)	GERMANIA (DIN, WNr)	FRANCIA (AFNOR)	ITALIA (UNI)	CINA (GB)	FINLANDIA (SFS)	INTERN (ISO)
11SMn30	9SMn28	S250	CF9SMn28	Y15	-	-
USA (SAE)	GIAPPONE (JIS)	INGHILTERRA (BS)	SPAGNA (UNE)	SVEZIA (SS)	RUSSIA (GOST)	
1215	SUM 22	230M07	F.2111	-	-	

I dati contenuti nel presente documento sono da intendersi solo come riferimento e possono essere soggetti a continui cambiamenti.

Giuseppe & F.lli Bonaiti SRL declina ogni e qualsiasi responsabilità per le conseguenze che possono derivare dal loro utilizzo.