



NORMA

CLASSIFICAZIONE

CARATTERISTICHE

UNI EN ISO 683-1: 2018

Acciai per trattamento termico, acciai legati e acciai automatici - Acciai non legati da bonifica

Acciaio

C30 - Nr. 1.0528

Acciai con media 0,25% = < C < 0,55% o 500 MPa = < Rm < 700 MPa

ANALISI CHIMICA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Altro
da 0,27 a 0,34	da 0,10 a 0,40	da 0,50 a 0,80	0,045 max	0,045 max	0,40 max	Cr+Mo+Ni = < 0,63
Mo	Ni	B	Cu	Al	Pb	
0,10 max	0,40 max	-	0,30 max	-	-	

CARATTERISTICHE MECCANICHE E FINITURE

Diametro		Laminato (+U) o Laminato Pelato (+U +PE)		Ricotto globulare (+AC) o Ricotto globulare + Pelatura (+AC +PE)		Laminato trafilato (+U +C)		Trafilato a Freddo e sottoposto a ricottura di globulizzazione (+U +C +AC)		Trafilato ricotto globulare debolmente trafilato (+U +C +AC + LC)		Ricotto globulare + Trafilato (+AC +C)	
da	a	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min
2	16	-	-	510	20	-	-	-	-	-	-	-	-
16	100	-	-	480	21	-	-	-	-	-	-	-	-

In mancanza di valori in tabella o in caso di necessità specifiche contattare i nostri uffici commerciali per valutare fattibilità e concordare i valori di Rm.

GRADI EQUIVALENTI DI ACCIAIO

EUROPA (EN)	GERMANIA (DIN, WNr)	FRANCIA (AFNOR)	ITALIA (UNI)	CINA (GB)	FINLANDIA (SFS)	INTERN (ISO)
C30	C30	AF50C30	C30	30	-	C30
USA (SAE)	GIAPPONE (JIS)	INGHILTERRA (BS)	SPAGNA (UNE)	SVEZIA (SS)	RUSSIA (GOST)	
1030	S30C	080M30	-	-	30	

I dati contenuti nel presente documento sono da intendersi solo come riferimento e possono essere soggetti a continui cambiamenti.

Giuseppe & F.lli Bonaiti SRL declina ogni e qualsiasi responsabilità per le conseguenze che possono derivare dal loro utilizzo.