



NORMA

CLASSIFICAZIONE

CARATTERISTICHE

UNI EN 10263-2: 2017

Vergella, barre e filo per ricalcatura a freddo ed estrusione a freddo - acciai non destinati al trattamento termico dopo lavorazione a freddo

Acciaio non legato di qualità

C17C - Nr. 1.0434

Acciai con media 0,12% = < C < 0,25% o 400 MPa = < Rm < 500 MPa

ANALISI CHIMICA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Altro
da 0,15 a 0,19	0,10 max	da 0,65 a 0,85	0,025 max	0,025 max	-	-
Mo	Ni	B	Cu	Al	Pb	
-	-	-	-	da 0,020 a 0,060	-	

CARATTERISTICHE MECCANICHE E FINITURE

Diametro		Laminato (+U) o Laminato Pelato (+U +PE)		Ricotto globulare (+AC) o Ricotto globulare + Pelatura (+AC +PE)		Laminato trafilato (+U +C)		Trafilato a Freddo e sottoposto a ricottura di globulizzazione (+U +C +AC)		Trafilato ricotto globulare debolmente trafilato (+U +C +AC + LC)		Ricotto globulare + Trafilato (+AC +C)	
da	a	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min
2	5	-	-	-	-	-	-	430	67	470	63	-	-
5	10	520	58	440	65	610	56	420	67	460	63	530	60
10	40	520	58	440	65	600	56	420	67	460	63	520	60
40	100	520	58	440	65	-	-	-	-	-	-	-	-

In mancanza di valori in tabella o in caso di necessità specifiche contattare i nostri uffici commerciali per valutare fattibilità e concordare i valori di Rm.

GRADI EQUIVALENTI DI ACCIAIO

EUROPA (EN)	GERMANIA (DIN, WNr)	FRANCIA (AFNOR)	ITALIA (UNI)	CINA (GB)	FINLANDIA (SFS)	INTERN (ISO)
C17C	-	-	-	-	-	-
USA (SAE)	GIAPPONE (JIS)	INGHILTERRA (BS)	SPAGNA (UNE)	SVEZIA (SS)	RUSSIA (GOST)	
-	-	-	-	-	-	

I dati contenuti nel presente documento sono da intendersi solo come riferimento e possono essere soggetti a continui cambiamenti.

Giuseppe & F.lli Bonaiti SRL declina ogni e qualsiasi responsabilità per le conseguenze che possono derivare dal loro utilizzo.