



NORMA

CLASSIFICAZIONE

CARATTERISTICHE

UNI EN 10263-2: 2017

Vergella, barre e filo per ricalcatura a freddo ed estrusione a freddo - acciai non destinati al trattamento termico dopo lavorazione a freddo

Acciaio non legato

C2C - Nr. 1.0314

Acciai con media C < 0,12% o Rm < 400 MPa

ANALISI CHIMICA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Altro
0,03 max	0,10 max	da 0,20 a 0,40	0,020 max	0,025 max	-	-
Mo	Ni	B	Cu	Al	Pb	
-	-	-	-	da 0,020 a 0,060	-	

CARATTERISTICHE MECCANICHE E FINITURE

Diametro		Laminato (+U) o Laminato Pelato (+U +PE)		Ricotto globulare (+AC) o Ricotto globulare + Pelatura (+AC +PE)		Laminato trafilato (+U +C)		Trafilato a Freddo e sottoposto a ricottura di globulizzazione (+U +C +AC)		Trafilato ricotto globulare debolmente trafilato (+U +C +AC +LC)		Ricotto globulare + Trafilato (+AC +C)	
da	a	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min
2	5	-	-	-	-	-	-	310	80	350	75	-	-
5	10	360	75	-	-	450	70	300	80	340	75	-	-
10	40	360	75	-	-	440	70	300	80	340	75	-	-
40	100	360	75	-	-	440	68	300	80	340	75	-	-

In mancanza di valori in tabella o in caso di necessità specifiche contattare i nostri uffici commerciali per valutare fattibilità e concordare i valori di Rm.

GRADI EQUIVALENTI DI ACCIAIO

EUROPA (EN)	GERMANIA (DIN, WNr)	FRANCIA (AFNOR)	ITALIA (UNI)	CINA (GB)	FINLANDIA (SFS)	INTERN (ISO)
C2C	-	-	-	-	-	-
USA (SAE)	GIAPPONE (JIS)	INGHILTERRA (BS)	SPAGNA (UNE)	SVEZIA (SS)	RUSSIA (GOST)	
-	-	-	-	-	05kp	

I dati contenuti nel presente documento sono da intendersi solo come riferimento e possono essere soggetti a continui cambiamenti.

Giuseppe & F.lli Bonaiti SRL declina ogni e qualsiasi responsabilità per le conseguenze che possono derivare dal loro utilizzo.