



NORMA

CLASSIFICAZIONE

CARATTERISTICHE

UNI EN ISO 16120-2:2017

Vergella in Acciaio Non Legato per Trasformazione in Filo - vergella per impieghi generali

Acciaio non legato

C10D - Nr. 1.0310

Acciai con media C < 0,12% o Rm < 400 MPa

ANALISI CHIMICA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Altro
da 0,08 a 0,13	0,30 max	da 0,30 a 0,60	0,035 max	0,035 max	0,20 max	-
Mo	Ni	B	Cu	Al	Pb	
0,05 max	0,25 max	-	0,30 max	0,01 max	-	

CARATTERISTICHE MECCANICHE E FINITURE

Diametro		Laminato (+U) o Laminato Pelato (+U +PE)		Ricotto globulare (+AC) o Ricotto globulare + Pelatura (+AC +PE)		Laminato trafilato (+U +C)		Trafilato a Freddo e sottoposto a ricottura di globulizzazione (+U +C +AC)		Trafilato ricotto globulare debolmente trafilato (+U +C +AC + LC)		Ricotto globulare + Trafilato (+AC +C)	
da	a	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min
2	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

In mancanza di valori in tabella o in caso di necessità specifiche contattare i nostri uffici commerciali per valutare fattibilità e concordare i valori di Rm.

GRADI EQUIVALENTI DI ACCIAIO

EUROPA (EN)	GERMANIA (DIN, WNr)	FRANCIA (AFNOR)	ITALIA (UNI)	CINA (GB)	FINLANDIA (SFS)	INTERN (ISO)
C10D	C10D	FM 10	C 10 D	-	-	-
USA (SAE)	GIAPPONE (JIS)	INGHILTERRA (BS)	SPAGNA (UNE)	SVEZIA (SS)	RUSSIA (GOST)	
1010	SWRM 10	-	-	-	10	

I dati contenuti nel presente documento sono da intendersi solo come riferimento e possono essere soggetti a continui cambiamenti.

Giuseppe & F.lli Bonaiti SRL declina ogni e qualsiasi responsabilità per le conseguenze che possono derivare dal loro utilizzo.