



NORMA

CLASSIFICAZIONE

CARATTERISTICHE

UNI EN 10263-2: 2017

Vergella, barre e filo per ricalcatura a freddo ed estrusione a freddo - acciai non destinati al trattamento termico dopo lavorazione a freddo

Acciaio non legato

C4C - Nr. 1.0303

Acciai con media C < 0,12% o Rm < 400 MPa

ANALISI CHIMICA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Altro
da 0,02 a 0,06	0,10 max	da 0,25 a 0,40	0,020 max	0,025 max	-	-
Mo	Ni	B	Cu	Al	Pb	
-	-	-	-	da 0,020 a 0,060	-	

CARATTERISTICHE MECCANICHE E FINITURE

Diametro		Laminato (+U) o Laminato Pelato (+U +PE)		Ricotto globulare (+AC) o Ricotto globulare + Pelatura (+AC +PE)		Laminato trafilato (+U +C)		Trafilato a Freddo e sottoposto a ricottura di globulizzazione (+U +C +AC)		Trafilato ricotto globulare debolmente trafilato (+U +C +AC + LC)		Ricotto globulare + Trafilato (+AC +C)	
da	a	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min
2	5	-	-	-	-	-	-	320	77	360	73	-	-
5	10	390	70	330	75	470	66	310	77	350	73	410	70
10	40	390	70	330	75	460	66	300	77	350	73	400	70
40	100	390	70	330	75	-	-	-	-	-	-	-	-

In mancanza di valori in tabella o in caso di necessità specifiche contattare i nostri uffici commerciali per valutare fattibilità e concordare i valori di Rm.

GRADI EQUIVALENTI DI ACCIAIO

EUROPA (EN)	GERMANIA (DIN, WNr)	FRANCIA (AFNOR)	ITALIA (UNI)	CINA (GB)	FINLANDIA (SFS)	INTERN (ISO)
C4C	QST32-3	XC6FF	CB 4 F U	-	-	-
USA (SAE)	GIAPPONE (JIS)	INGHILTERRA (BS)	SPAGNA (UNE)	SVEZIA (SS)	RUSSIA (GOST)	
-	SWRCH6R	-	-	-	-	

I dati contenuti nel presente documento sono da intendersi solo come riferimento e possono essere soggetti a continui cambiamenti.

Giuseppe & F.lli Bonaiti SRL declina ogni e qualsiasi responsabilità per le conseguenze che possono derivare dal loro utilizzo.