



NORMA

CLASSIFICAZIONE

CARATTERISTICHE

UNI EN 10263-2: 2017		C10C - Nr. 1.0214
Vergella, barre e filo per ricalcatura a freddo ed estrusione a freddo - acciai non destinati al trattamento termico dopo lavorazione a freddo	<i>Acciaio non legato di qualità</i>	Altri acciai strutturali (non destinati al trattamento termico) con Rm < 500 Mpa

ANALISI CHIMICA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Altro
da 0,08 a 0,12	0,10 max	da 0,30 a 0,50	0,025 max	0,025 max	-	-
Mo	Ni	B	Cu	Al	Pb	
-	-	-	-	da 0,020 a 0,060	-	

CARATTERISTICHE MECCANICHE E FINITURE

Diametro		Laminato (+U) o Laminato Pelato (+U +PE)		Ricotto globulare (+AC) o Ricotto globulare + Pelatura (+AC +PE)		Laminato trafilato (+U +C)		Trafilato a Freddo e sottoposto a ricottura di globulizzazione (+U +C +AC)		Trafilato ricotto globulare debolmente trafilato (+U +C +AC + LC)		Ricotto globulare + Trafilato (+AC +C)	
da	a	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min	Rm (Mpa) max	Z (%) min
2	5	-	-	-	-	-	-	370	72	410	68	-	-
5	10	430	60	380	70	520	58	360	72	400	68	470	63
10	40	430	60	380	70	510	58	360	72	400	68	460	63
40	100	430	60	380	70	-	-	-	-	-	-	-	-

In mancanza di valori in tabella o in caso di necessità specifiche contattare i nostri uffici commerciali per valutare fattibilità e concordare i valori di Rm.

GRADI EQUIVALENTI DI ACCIAIO

EUROPA (EN)	GERMANIA (DIN, WNr)	FRANCIA (AFNOR)	ITALIA (UNI)	CINA (GB)	FINLANDIA (SFS)	INTERN (ISO)
C10C	QST36-3	XC10FF	CB10FF	ML10AI	-	-
USA (SAE)	GIAPPONE (JIS)	INGHILTERRA (BS)	SPAGNA (UNE)	SVEZIA (SS)	RUSSIA (GOST)	
1012	SWCH10	-	-	-	-	

I dati contenuti nel presente documento sono da intendersi solo come riferimento e possono essere soggetti a continui cambiamenti.

Giuseppe & F.lli Bonaiti SRL declina ogni e qualsiasi responsabilità per le conseguenze che possono derivare dal loro utilizzo.